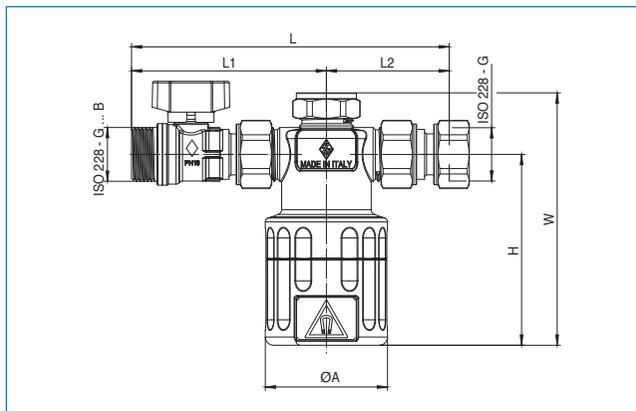


Serie MAGNETO

Art. 300400

Defangatore magnetico per caldaie a condensazione, attacchi filettati ISO 228-G 3/4" con valvola e raccordo.



MISURA	DN	CODICE	ØA	L	L1	L2	H	W	Kv	Kv	Kg
3/4"	20	30040005	60	156	95	61	93	123	4,5	5,2	0,51
3/4"	20	30041005	60	156	95	61	93	123	4,5	5,2	0,51

Materiali

- Corpo e carter in tecnopolimero PA6 caricato fibra vetro.
- Doppio disco in tecnopolimero PA6.6.
- Valvola, raccordo e tappo in ottone.
- Guarnizioni piane e O-ring in EPDM PEROX.

Gamma



Art. 300401

Defangatore magnetico per caldaie a condensazione, attacchi filettati ISO 228-G 3/4" con doppia valvola.

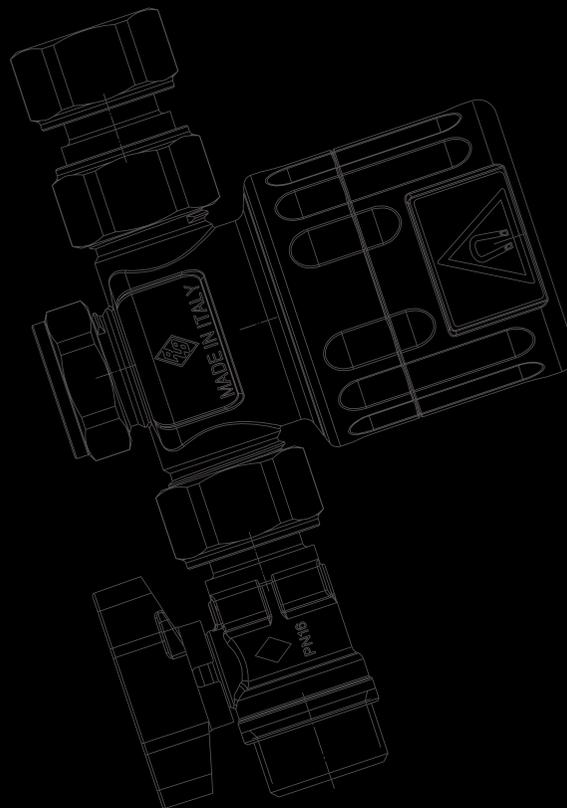


Art. 300411

Versione bianca

 **RUBINETTERIE
BRESCIANE**

 **RUBINETTERIE
BRESCIANE**



MAGNETO

RUBINETTERIE BRESCIANE BONOMI S.p.A.
Via M. Bonomi, 1 - 25064 Gussago (BS) Italia
Tel. +39 030 8250011 - Fax +39 030 8920465
www.rubinetteriebresciane.it - E-mail rb@bonomi.it

N.180/A

© RUBINETTERIE BRESCIANE BONOMI S.p.A. 2019. Tutti i diritti riservati.   sono marchi registrati.

Le caratteristiche riportate a catalogo possono essere oggetto di eventuali modifiche senza preavviso nell'ambito di un costante aggiornamento tecnologico.
La presente documentazione annulla e sostituisce tutte le edizioni precedenti.



Serie MAGNETO

Art. 300400

Presentazione

Il defangatore compatto MAGNETO si pone come soluzione, da installare al ritorno dell'impianto verso la caldaia, a quei problemi causati dalla presenza di impurità, ruggine, sabbia e residui di lavorazione che circolano all'interno degli impianti di riscaldamento andando a pregiudicarne il corretto funzionamento per effetto del depositarsi, in forma di incrostazioni, di tali particelle.

Campi d'impiego



DRINKING
WATER

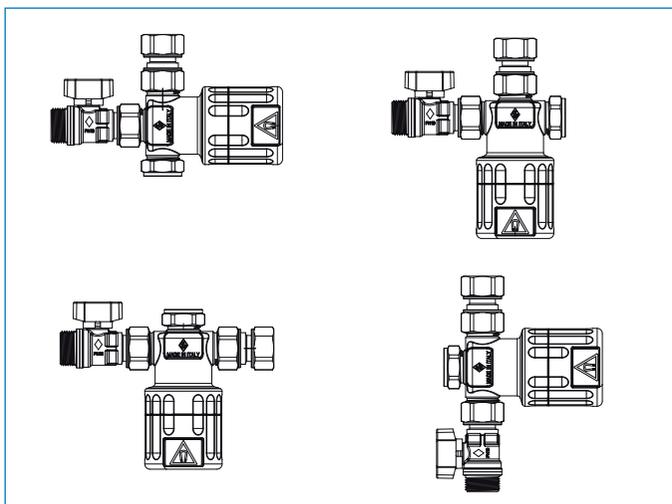
Dati tecnici

- Temperatura d'esercizio: da 0°-90°C.
- Pressione massima di esercizio: 3 bar.
- Fluidi d'impiego: acqua o soluzioni glicolate (max 30% glicole).
- Attacchi filettati defangatore: ISO 228 – G 3/4".
- Attacchi filettati accessori: ISO 228 – G 3/4".

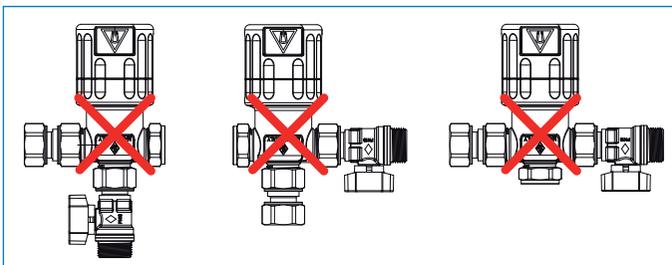
Esempi di installazione

L'installazione del defangatore magnetico è molto semplice, bisogna solo assicurarsi di non orientare la tazza verso l'alto e controllare la tenuta sulle connessioni di valvola e di raccordo.

- Con l'impianto vuoto identificare la tubazione di ritorno sulla quale installare il defangatore.
- Montare il defangatore in una delle posizioni sotto illustrate.
- Non ci sono vincoli per collegare l'ingresso e l'uscita.
- Non orientare la tazza verso l'alto.
- Assicurarsi del corretto montaggio e della tenuta sulle connessioni di valvola e raccordo (non serrare oltremodo le connessioni (*), è sufficiente un serraggio moderato per ottenere la tenuta grazie alla presenza delle guarnizioni in gomma).
- Procedere con il riempimento dell'impianto e la successiva messa in servizio.



Installazioni scorrette



Manutenzione

Importante: procedere alla prima manutenzione dopo un mese dall'avvio dell'impianto e successivamente con cadenza annuale.

- Accertarsi di spegnere la caldaia e lasciare raffreddare l'impianto per evitare il rischio di ustioni.
- Chiudere la valvola a sfera (A).
- Togliere il carter porta-magneti (E) dalla tazza (B).
- Svitare la tazza (B) avendo cura di raccogliere l'acqua che ne fuirà. In caso di difficoltà nello svitare la tazza (B), allentare il tappo (C) per scaricare la pressione all'interno del defangatore.
- Togliere i dischi (D) per la pulizia sotto un getto di acqua corrente.
- Eliminare le impurità raccolte nella tazza (B) dopodichè lavare con acqua corrente.
- Controllare l'integrità della guarnizione O-ring (F) presente nel corpo del defangatore ed in tal caso sostituirla.
- Rimontare i componenti, aprire la valvola a sfera e assicurarsi della tenuta tra le parti prima di riavviare dell'impianto.

(*) Avvitamento delle parti e delle connessioni filettate. Per consentire la tenuta ermetica tra le parti del defangatore e gli accessori, vengono raccomandate le seguenti coppie di serraggio evitando così danneggiamenti:

- Tazza su corpo filtro 10÷12 Nm.
- Valvola a sfera su corpo filtro 3÷4 Nm.
- Raccordo su corpo filtro 3÷4 Nm.

